



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Nombre del producto	Basurero con pedal 50 litros
Norma inteco	12-01-0820111
Fabricado	Polietileno virgen de alta densidad
Materia	Hdpe estabilizado ultravioleta
Factory Mutual (FM)	Seguridad contra incendios
Ideal para el sectores	Clinicas, Laboratorios y Hospitales
Regulación	OSHA; 29 CFR 1910.1030
"Exposición ocupacional a patógenos transmitidos por la sangre"	
Uso:	<input type="checkbox"/> Hogar <input checked="" type="checkbox"/> Institucional <input type="checkbox"/> Agroindustrial



Características del Producto y colores

Codigo	94	Capacidad (L)	50 litros	
Colores	Rojo	Riesgo Biológico		
Dimensiones (cm)*	Frente 39	Fondo 38	Altura 66	Diámetro

* Las contracciones de los productos plásticos por el proceso de enfriamiento pueden hacer variar las dimensiones finales del producto.

